



### V. ПЛАН НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ

№ з/п	Назва предметів	Форма підсумкового контролю			Обсяг роботи студента (годин)							Розподіл за курсами та семестрами							
					Кредитів ECTS	Всього	Робота з викладачем				Самостійна робота	I курс		II курс		III курс		IV курс	
		Аудиторні заняття	Лекції/заняття на уроці	Практичні			Лабораторії	1	2	3		4	5	6	7	8			
								семестр	тижнів	семестр		тижнів	семестр	тижнів	семестр	тижнів	семестр	тижнів	
Екзаменів	Заліків	Курсових робіт	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20		
<b>НОРМАТИВНІ НАВЧАЛЬНІ ДИСЦИПЛІНИ</b>																			
<b>Цикл загально-освітньої підготовки</b>																			
1	Українська мова	2,3,4ДПА				140	127	127			13		55	32	40				
2	Українська література	2,4				140	126	126			14	32	22	32	40				
3	Зарубіжна література		1		90	64	64			26	64								
4	**Іноземна мова		3		140	108		108		32	32	44	32						
5	* Історія України	4			105	72	72			33			32	40					
6	Всесвітня історія		2		70	54	54			16	32	22							
7	Громадська освіта																		
7.1	*Основи правознавства		4		45														
7.2	Людина і світ		2		40	22	22			18		22							
8	Математика (алгебра і початки аналізу та геометрія)	1,2, 4ДПА				250	240	240			10	64	88	48	40				
9	Біологія		4		115	98	68	20	10	17	32	66							
10	*Екологія		3		45					45									
11	Географія		2		88	76	34	20	22	12	32	44							
12	Фізика	2			210	153	131		22	57	32	121							
12.1	*Фізика		3		120														
13	Астрономія		1		40	32	32			8	32								
14	Хімія		2		122	98	92	6		24	32	66							
15	**Фізична культура		3		210	162	162			48	48	66	48						
16	Захист України		2		105	92	74	18		13	48	44							
17	Вибірково обов'язкові предмети																		
17.1	*Інформатика		2		120	76	36		40	4	32	44							
17.2	*Технологія (вступ до спеціальності)		4		45														
17.3	*Мистецтво (Культурологія)		4		45														
18	Спеціальні курси																		
18.1	* Нарисна геометрія та інженерна графіка		4		210														
18.3	*Економічна теорія		4		45														
18.4	Факультатив з української мови та літератури				60	40	40			20				40					
18.5	Факультатив з математики				60	40	40			20				40					
<b>Разом по циклу дисциплін</b>		<b>9</b>	<b>11</b>		<b>2660</b>	<b>1680</b>	<b>1414</b>	<b>172</b>	<b>94</b>	<b>430</b>	<b>512</b>	<b>704</b>	<b>224</b>	<b>240</b>					

№ з/п	Назва дисциплін	Форма підсумкового контролю			Обсяг роботи студента (годин)							Розподіл за курсами та семестрами							
					Кредити ECTS	Всього	Робота з викладачем				Самостійна робота	I курс		II курс		III курс		IV курс	
		Аудиторні заняття	Лекції, заняття на уроці	Практичні роботи			Лабораторні роботи	1	2	3		4	5	6	7	8			
								семестр 16 тижнів	семестр 22 тижнів	семестр 16 тижнів		семестр 20 тижнів	семестр 16 тижнів	семестр 16 тижнів	семестр 11 тижнів	семестр 11 тижнів			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
1	<b>НОРМАТИВНІ НАВЧАЛЬНІ ДИСЦИПЛІНИ</b>																		
<b>Цикл гуманітарної та соціально-економічної підготовки</b>																			
1	*Історія України	4			1,5	45	20	20			25				20				
2	Українська мова (за професійним спрямуванням)	7			2	60	44	10	34		16							44	
3	*Культурологія		4		1,5	45	20	20			25			20					
4	Основи філософських знань		8		2,5	75	44	44			31								44
5	*Економічна теорія		4		1,5	45	20	20			25			20					
6	*Основи правознавства		4		1,5	45	20	20			25			20					
7	Соціологія		6		1,5	45	32	32			13						32		
8	Іноземна мова (за професійним спрямуванням)	6			7	210	104		104		106			40	32	32			
9	**Фізичне виховання		7		7	210	126		126		84			40	32	32	22		
<b>Разом по циклу дисциплін</b>		3	5		26	780	430	166	264		350			160	64	96	66	44	
<b>Цикл професійної та практичної підготовки</b>																			
Цикл дисциплін професійної підготовки																			
10	Вища математика	6			6	180	96	96			84				48	48			
11	*Фізика		3		4	120	80	76		4	40		80						
12	Хімія		3		3	90	48	40	4	4	42		48						
13	Технологія конструкційних матеріалів	3			4	120	64	40	12	12	56		64						
14	Загальна електротехніка з основами електроніки		3		4	120	64	48		16	56		64						
15	*Нарисна геометрія та інженерна графіка		4		7	210	120	12	108		90			120					
16	Інформатика та обчислювальна техніка		4		3,5	105	60	20		40	45			60					
17	Технічна механіка	5			7	210	108	90	18		102			60	48				
18	Основи обробки матеріалів та інструмент	5			7	210	112	78	28	6	98				112				
19	Металорізальні верстати та автоматичні лінії	6			9	270	176	152	10	14	94				96	80			
20	Технологія машинобудування	7		КП-7	10	300	206	166	40		94					96	110		
21	*Екологія		3		1,5	45	32	32			13		32						
<b>Разом по циклу дисциплін</b>		6	6	1	38,5	1980	1166	850	220	96	814			288	240	304	224	110	

№ з/п	Назва дисциплін	Форма підсумкового контролю			Обсяг роботи студента (годин)							Розподіл за курсами та семестрами									
					Кредитів ECTS	Всього	Робота з викладачем				Самостійна робота	I курс		II курс		III курс		IV курс			
		Аудиторні заняття	Лекції заняття на уроці	Практичні роботи			Лабораторні роботи	1	2	3		4	5	6	7	8					
					семестр	семестр		семестр	семестр	семестр	семестр	семестр	семестр	тижнів	тижнів	тижнів	тижнів				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20		
<b>Цикл практичної підготовки</b>																					
22	Навчальна слюсарна практика		4		3	90			72		18				72						
23	Навчальна практика для отримання робочої професії		6		9	270			180		90						180				
24	Виробнича технологічна практика		7		7,5	225			180		45							180			
25	Комп'ютерна практика		8		3	90			72		18								72		
26	Виробнича переддипломна практика		8		4,5	135			108		27								108		
27	Дипломне проектування	8ДА			9	270					270										
Разом по циклу дисциплін		1	5		36	1080			612		468				72		180	180	180		
<b>Всього за циклом професійної та практичної підготовки</b>		7	19		102	3060	1166	850	832	96	1282			288	312	304	404	290	180		
<b>Всього нормативна частина</b>		10	24		128	3840	1596	1016	1096	96	1632			288	472	368	500	356	224		
<b>Цикл дисциплін самостійного вибору навчального закладу</b>																					
28	Приводи технологічного обладнання		4		3,5	105	60	36	12	12	45				60						
29	Лабораторний практикум з спеціальних дисциплін		8		1,5	45	33	3		30	12								33		
30	Системи автоматизованого проектування технологічних процесів		8		4	120	66	32		34	54								66		
31	Основи проектування контрольно-вимірювальних інструментів та пристроїв		7		2	60	44	36	8		16							44			
32	Основи конструювання деталей машин і механізмів		5		4	120	64	48	16		56				64						
33	Системи ЧПК в механообробці		6		4	120	80	72	8		40						80				
34	Технологічне оснащення	6		КП-6	6	180	112	96	8	8	68						112				
35	*Вступ до спеціальності		4		1,5	45	20	20			25			20							
36	Технологічні основи програмування для верстатів з ЧПК	8			6	180	143	107	16	20	37							66	77		
37	Взаємозамінність, стандартизація та технічні вимірювання		5		3	90	48	24	12	12	42				48						
38	Економіка, організація та планування виробництва	8		КР-8	4	120	99	65	34		21							66	33		
39	Основи управління виробництвом та менеджмент		8		2	60	44	44			16								44		
40	Охорона праці	5			1,5	45	32	32			13					32					
41	Охорона праці в галузі	8			2	60	33	21	12		27								33		
Разом по циклу дисциплін		5	10	2	45	1350	878	636	126	116	472			80	144	192	176	286			
Максимальне навантаження на студента		15	34	2	173	5190	2474	1652	1222	212	2104			288	552	512	692	532	510		
Всього годин на екзаменаційну сесію					7	210					210										
Всього за ОПІ		15	34	2	180	5400	2474	1652	1222	212	2314			288	552	512	692	532	510		
Разом з загальноосвітньою підготовкою		24	45	2		7250	4154	3066	1394	306	2744	512	704	512	792	512	692	532	510		
Всього		1 годин на тиждень										32,00	32,00	32,00	36,00	32	32	32	30		
		Предметів, що вивчаються									42		13	12	14	8	8	8	8	8	
		Курсових проектів/робіт									3							1	1	1	
		Екзамени									24		1	4	2	5	3	3	2	4	

\* вивчення предметів загально-освітньої підготовки інтегрується з відповідними навчальними дисциплінами освітньо-професійної програми підготовки фахового молодшого бакалавра

\*\* окремі розділи предметів загальноосвітньої підготовки продовжують вивчатися у відповідних навчальних дисциплінах освітньо-професійної програми підготовки фахового молодшого бакалавра

\*\*\* додатково до сновного розкладу занять відводиться 2 години на тиждень факультативних занять в секціях з різних видів спорту, груп здоров'я тощо.

Затверджено наказом директора коледжу № 52/02 30.06 2022 р.

Заступник директора з навчально-методичної роботи А.Майдан